

Der verwendete Kraftstoff muss die Anforderungen des Standards EN 590 erfüllen.

Eigenschaft	Anforderung	Testnorm
Spezifisches Gewicht +15 °C	0,82 - 0,84 kg/l	EN ISO 3675:1998 EN ISO 12185
Viskosität +40 °C	2,0-4,5 mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104
Schwefelgehalt	max. 350 mg/kg	EN ISO 14596:1998
Fortsetzung Tabelle nächste Seite		

Eigenschaft	Anforderung	Testnorm
Cetanzahl 4737	Min. 51	EN ISO 5165:1998
Wassergehalt	max. 200 mg/kg	EN ISO 12937:1996
Schmierfähigkeit/HFRR	max. 460 µm	ISO 12156-1

**WICHTIG:** Der Kraftstoff darf nicht mit Additiven versetzt werden.

Der einzig verwendbare Alternativkraftstoff ist RME-Biodiesel (Rapssamen-Methylester) nach EN 14214 bzw. nach ASTM D6751 (USA).

**WICHTIG:** Bei Common-Rail-Kraftstoffeinspritzsystemen ist eine maximal 20-prozentige Verdünnung mit Biodiesel (B20) zulässig.